



300V Power Racing 5W-30

Lubricante motor para uso en alta competición
100% Sintético – Tecnología **ESTER Core**[®]

APLICACIONES

Para todos los motores de competición gasolina o diesel, atmosféricos o con turbo equipados con inyección (directa / indirecta) o de carburador. Para motores de competición preparados para trabajar a altas revoluciones y temperaturas elevadas

PRESTACIONES

NORMAS: Supera las normas existentes para aceites de competición.
RECOMENDADO PARA Rally – Carreras de corta distancia

La viscosidad SAE 5W-30 permite una presión de aceite estable garantizando una gran fiabilidad así como facilitando el cambio de régimen, especialmente en la subida de revoluciones.

TECNOLOGIA **ESTER Core[®]**

Durante décadas MOTUL ha desarrollado lubricantes de altas prestaciones, 100% sintéticos con base de Ester. Mediante una escrupulosa selección de Esteres, así como de otras bases lubricantes sintéticas de altas prestaciones y combinándolas con innovadores paquetes de aditivos, Motul ha creado la perfecta sinergia. Esta avanzada tecnología **ESTER Core**[®] permite obtener la máxima potencia del motor sin comprometer la fiabilidad y el desgaste.

VENTAJAS

La viscosidad SAE 5W-30 permite compensar la dilución con el combustible no quemado por el motor manteniendo estable la presión del circuito.

Máxima resistencia de la película lubricante en altas temperaturas: Reducción del desgaste motor.

Modificador de fricción: Máxima potencia, disminuye la temperatura de funcionamiento.

Baja volatilidad: Reducción de consumo de aceite.

Elevada estabilidad al cizallamiento: Presión de aceite estable en cualquier condición de uso.

RECOMENDACIONES

Para unas óptimas prestaciones del motor no mezclar con aceites sintéticos o minerales.

Intervalo mantenimiento: Acorde con su propia utilización.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Grado de viscosidad	SAE J 300	SAE 5W-30
Densidad a 20°C (68°F)	ASTM D1298	0.859
Viscosidad a 40°C (104°F)	ASTM D445	64.0 mm ² /s
Viscosidad a 100°C (212°F)	ASTM D445	11.0 mm ² /s
HTHS viscosidad a 150°C (302°F)	ASTM D4741	3.5 mPa.s
Índice de viscosidad	ASTM D2270	165
Punto de congelación	ASTM D97	-42°C / -43.6°F
Punto de inflamación	ASTM D92	232°C / 449.6°F
TBN	ASTM D2896	7.97 mg KOH/g